

Konstruktionsrichtlinien

Diese Konstruktionsrichtlinien helfen Ihnen, die besten Ergebnisse für Ihre 3D Drucke zu erzielen.

Dateiformate

stl, .step, .stp (andere Formate auf Anfrage)

Bitte jedes 3D Modell als einzelne Datei speichern bzw. versenden.

Materialien und maximale Bauteilgröße

Nylon PA12: 332×190×248mm

Minimale Bauteildicke

Unsere 3D Druck Technologie ermöglicht das Drucken von sehr dünnen Wänden. Um jedoch die bestmögliche Qualität zu erreichen, empfehlen wir Wandstärken von mindestens 1mm.

Mehrteilige Objekte

Zusammenhängende Bauteile sollten einen Mindestabstand von 0,5mm haben. Für Passungen empfehlen wir Ihnen Probedrucke.

Löcher und Kanäle

Für Löcher empfehlen wir einen Mindestdurchmesser von 2mm, für eine gute Entpulverung sollte die Tiefe des Lochs nicht größer als 5mal der Lochdurchmesser sein.

Texte, Logos und Prägungen

Ein und -aufprägungen sind mit einer Tiefe bzw. Höhe von 0,7mm besonders gut zu erkennen. Als Schrifthöhe empfehlen wir mindestens 4mm.

Hohlmodelle

Wir empfehlen hohle Bauteile ab Wandstärken von 10mm. Konstruktiv können Gitterstrukturen für eine bessere Stabilität eingesetzt werden. Bitte beachten Sie das bei Hohlmodellen Löcher für eine Entpulverung notwendig sind.

Große, flache Bauteile

Bauteile mit einer großen Fläche bei geringer Wandstärke sind verzugsgefährdet. Ggf. sollten hierfür konstruktiv Aussteifungselemente eingefügt werden.

Gewinde

Gewinde können ab M4 gedruckt werden. Das Nachschneiden von Gewinden ermöglicht eine bessere Gewindequalität.